

# MT- RC 3 blau

Rutilzellulose-mitteldickumhüllte Stabelektrode für alle Positionen  
speziell für Heft-, Montage- und Fallnahtschweißung.  
Schweißgut für Betriebstemperaturen von 0°C bis +450°C.

## Normbezeichnung

DIN 1913	E 4322 R(C) 3
EN ISO 2560-A	E 38 0 RC 11
AWS / ASME SFA-5.1	E 6013
EN 499	E 38 0 RC 11

## Wichtigste Grundwerkstoffe

S 185, S 235JRG2, S235S, 235J2G3, P265S, P235TR1, P235TR2, 265TR1, P265TR2, L210GA, P235GH, 195GH, L245MB, C21, L245NB, L245GA, P275N P245GH, GS 38, P265GH, C22.3, GS45, P215NL, P255QL, P265NL, P250GH, C22.8, S275JR, P275SL, S275J2G3, S275NL, GP240GH

## Mechanische Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt +20°C	unbehandelt 0°C
Streckgrenze	R <sub>eH</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	420	
Zugfestigkeit	R <sub>m</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	550	
Bruchdehnung	A <sub>5</sub>	[%]	28	
Kerbschlagarbeit	A <sub>v</sub>	[J]	80	60

## Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

C	Si	Mn
0,08	0,25	0,6

## Besondere Hinweise

Der scharfe Lichtbogen ermöglicht Schweißen von geprimerten, verzinkten, angerosteten und verzünderten Stählen. Auch bei 220 V Lichtnetztransformatoren und bei 42 V Schutzspannung verschweißbar.

## Rücktrocknung

Im Allgemeinen nicht erforderlich.  
Die Hülle verträgt jedoch eine Rücktrocknung von maximal 1-2h bei +90°C.

## Zulassung

TÜV

## Maße, Schweißdaten, Verpackungseinheit

Durchmesser [mm]	Länge [mm]	Schweißstrom [A]	Richtgewicht [kg/1000St]	Paketinhalt [Stück]	Paketinhalt [kg]
2,00	300	55 - 65	10,53	380	4,0
2,50	350	60 - 85	19,38	227	4,4
3,25	350	90 - 135	32,35	136	4,4
4,00	350	130 - 170	44,44	90	4,4

