

MT- NiFe

Drahtelektrode aus Nickel-Eisen-Legierung zum artfremden MIG-Schweißen von Gusseisen mit Kugelgraphit.

Normbezeichnung

DIN EN ISO 1071	S C NiFe-1
-----------------	------------

Wichtigste Anwendungsbereiche

GGG 38 bis GGG 70
GTS 35 bis GTS 70
GTW 35 bis GTW 65

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

Ni	C	Cu	Mn	Si	Fe
55	0,03	0,4	0,7	0,1	Rest

Besondere Hinweise

Auftrags- und Verbindungsschweißen an Gusseisen und Mischverbindungen von Stahl an Gusseisen.
Gusseisen mit Kugelgraphit, weißer Temperguss, schwarzer Temperguss, Mischverbindungen Guss mit Stahl.

Anwendbare Schutzgase MIG

Schweiß-Argon

Zulassung

DB

Drahtelektrode

Durchmesser 1,00 mm 1,20 mm

MIG = +