

MT- FD 55-o

Open-arc Spezial-Fülldrahtelektrode gegen schmirgelnden Verschleiß.

Normbezeichnung

| | |
|--------------|------------|
| DIN 8555 | MF 10-50-G |
| DIN EN 14700 | T Z Fe 16 |

Mechanische Gütewerte

| | |
|---------|-----------------|
| 1. Lage | 48 HRC-Rockwell |
| 2. Lage | 52 HRC-Rockwell |
| 3. Lage | 54 HRC-Rockwell |

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

| | | | |
|-----|-----|-----|------|
| C | Mn | Si | Cr |
| 1,5 | 2,0 | 1,7 | 20,0 |

Anwendung

MT- FD 55-o ist eine hochlegierte Spezial-Fülldrahtelektrode mit 20% Cr für die Auftragsschweißung an Teilen, die starkem schmirgelndem Verschleiß unterworfen sind, wie Förderschnecken, Brecherwalzen, Pumpenteilen, Mischerflügel, Rührarmen, Abstreifern; in Bergwerken, Stahlwerken, der Bauindustrie und Landwirtschaft.

Schweißigenschaften

Das Schweißgut ist rostbeständig und setzt sich aus Sonderkarbiden des Chroms in austenitischer Grundmasse zusammen. Es ist durch Schleifen bearbeitbar.

MT- FD 55-o läßt sich auch mit niedriger Stromstärke verschweißen, ohne dass der Lichtbogen abreißt. Spritzerneigung und Rauchbildung sind gering.

Besondere Hinweise

Die erste Lage sollte wegen der geringen Aufmischung auf dem Grundwerkstoff sehr dünn aufgetragen werden. Nicht mehr als drei Lagen oder dicker als 10,00 mm auftragen.

Lieferbar

| Durchmesser [mm] | Stromstärke [A] | Stromspannung [V] |
|---------------------|--------------------|----------------------|
| 1,60 | 200 - 300 | 24 - 28 |
| 2,40 | 250 - 400 | 25 - 32 |
| 2,80 | 300 - 500 | 26 - 32 |

